

Самарское государственное предприятие "ЭИЛ"

Станок Настольно-сверлильный
Модель ЗИМ 445.00.00.000-01 РЭ

Руководство по эксплуатации
ЗИМ 445.00.00.000-01 РЭ

2001г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание

- 1.1. Назначение и область применения
- 1.2. Устройство и работа станка
- 1.3. Электрооборудование
- 1.4. Система смазки

2. Инструкция по эксплуатации

- 2.1. Указание мер безопасности
- 2.2. Порядок установки
- 2.3. Подготовка к пуску
- 2.4. Перечень подшипников качения

3. Паспорт

- 3.1. Общие сведения
- 3.2. Основные технические данные и характеристики
- 3.3. Сведения о ремонте
- 3.4. Сведения об изменениях в станке
- 3.5. Комплект поставки
- 3.6. Свидетельство о приёмке
- 3.7. Свидетельство о консервации
- 3.8. Свидетельство об упаковке
- 3.9. Гарантия
- 3.10. Приложение: Материалы по быстрознашиваемым деталям

Инв. № подл.	Подп. и дата	
	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
	Подп. и дата	
	Подп. и дата	
	Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Галабаева			
Пров.	Казakov			
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утв.				

ЗИМ 445.00.00.000 - 01 РЭ

Станок Настольно-
сверлильный
Руководство по эксплу-
атации

Лит.	Лист.	Листов
	2	27
ТИП "ЗИМ"		

Техническое описание

I.1. Назначение и область применения

I.1.1. Станок настольно-сверлильный модели ЗИМ 445.00.00.000-01 предназначен для сверления ручной подачей отверстий до 6мм в деталях из чёрных и цветных металлов и сплавов.

I.2. Устройство и работа станка и его составных частей.

I.2.1. На рис. I представлен общий вид станка с обозначением органов управления. В табл. I - перечень органов управления и настройки станка

Таблица I

поз. см. рис. I	Органы управления и настройки
1.	Пакетный выключатель
2.	Кнопка "Пуск" вращения шпинделя
3.	Кнопка "Стоп"
4.	Винт регулировки положения консоли на высоте
5.	Рукоятка зажима консоли
6.	Рукоятка фиксации положения электродвигателя
7.	Рукоятка подачи шпинделя
8,9.	Гайка фиксации муфты и рукоятки подачи шпинделя и стопор гайки
10.	Маховичок регулировки жёсткого упора шпинделя
11.	Стопорные винты фиксации деталей жёсткого упора
12.	Гайка для съёма сверлильного патрона
13.	Кожух

I.2.2. Станок имеет чугунную плиту, которая является рабочим столом. На плите жёстко закреплена колонка, на которой установлен корпус, в котором расположен шпиндельный узел, где устанавливается сверло. Сверху на колонке и корпусе расположен электродвигатель.

Привод шпинделя осуществляется от асинхронного электродвигателя через плоскоремённую передачу. Наличие оменных ступенчатых шкивов обеспечивает шесть скоростей для шпинделя. Необходимые данные по шкивам и сочетанию их приведены в табл. 5 настоящего руководства.

Для изменения числа оборотов шпинделя нужно перевести приводной ремень на соответствующую ступень шкивов, для

Изм. № псдл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЗИМ 445.00.00.000 - 01 РЭ

Лист

3